

JB/T 5814.2—2008

ICS 29.060.01
K 13
备案号: 24545—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5814.2—2008
代替 JB/T 5814.2—1991

电线电缆专用设备 基本参数
第2部分: 拉线设备

Equipments for electric wires and cables — Basic parameters
—Part 2: Drawing machines

中华人民共和国
机械行业标准
电线电缆专用设备 基本参数
第2部分: 拉线设备

JB/T 5814.2—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5印张·13千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

*

书号: 15111·9333

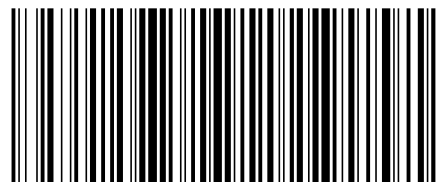
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 5814.2—2008

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

3.2 LF 系列拉线机的基本参数

LF系列拉线机的基本参数应符合表3的规定。

表3 LF 系列拉线机基本参数

规格 代号	主机参数								辅助装置参数				设备 中心高 (max) mm
	主参数			工艺参数					收线装置 mm		连续退火 装置导轮 直径 mm		
				每道伸长率 (%)	进线直径 (max) mm		出线范围 mm						
定速 轮直 径 mm	拉伸 道数 (max)	进线 头数 (max)	铜(包 括铜 合金)	铝(包 括铝 合金)	铜	铝	铜	铝	线盘 规格 d_1	成圈 规格 $d \times D$ $\times h$	电 阻 式	感 应 式	
450/6	450	6	1	不规定	不规定	8.0	9.5	3.00~4.00	2.80~5.00	400/630 或 800/1000	500×800 ×1500 或 630×1000 ×1500 或 800×1250 ×1500	450	—
450/8		8						2.00~3.00	1.70~3.00				
450/10		10						1.50~2.50	1.50~2.50				
560/6	560	6	1	不规定	不规定	8.0	9.5	3.00~4.00	2.80~5.00	400/630 或 800/1000	630×800 ×1500 或 800×1250 ×1500	—	—
560/8		8						2.50~4.60	2.00~5.00				
560/10		10						1.70~3.00	1.70~3.00				
900/4	900	4	1	不规定	—	24.0	—	80mm ² ~ 180mm ²	—	1000/2000	—	—	—

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 命名与代号..... 1

2.1 代号..... 1

2.2 表示方法..... 1

3 基本参数..... 2

3.1 LH 系列拉线机的基本参数..... 2

3.2 LF 系列拉线机的基本参数..... 4

表1 LH 系列拉线机基本参数 T型..... 2

表2 LH 系列拉线机基本参数 D型..... 3

表3 LF 系列拉线机基本参数..... 4

——单头：LHT 250/17 (/1) JB/T 5814.2—2008；
 ——多头：LHT 250/17/4 JB/T 5814.2—2008。

3 基本参数

3.1 LH 系列拉线机的基本参数

LH 系列中塔轮型拉线机的基本参数应符合表1的规定，等径轮型拉线机的基本参数应符合表2的规定。

表 1 LH 系列拉线机基本参数 T 型

规格 代号	主机参数								辅助装置参数				设备 中心高 (max) mm						
	主参数			工艺参数					收线装置 mm		连续退火 装置导轮 直径 mm								
				每道伸长率 (%)	进线直径 (max) mm		出线范围 mm												
定速 轮直 径 mm	拉伸 道数 (max)	进线 头数 (max)	铜(包括 铜合金)	铝(包 括铝 合金)	铜	铝	铜	铝	线盘 规格 d_1	成圈 规格 $d \times D$ $\times h$	电 阻 式	感 应 式							
60/14	60	14	1	6、6	—	0.04	—	0.012~0.025	—	63/125	—	—	1000						
80/18	80	18	1	10、15		0.12	—	0.02~0.05	—	100/160	—	—							
80/20		20	1	12.2、10.6		—	—		—		—								
100/14	100	14	1	6、7.5、 9、12		0.10	—	0.01~0.04	—	—	—	—							
120/17	120	17	1	16、18	—	0.50	—	0.05~0.12	—	160/250	—	120							
120/17/4			4	15、19			—	—		0.07~0.12		250/400		160					
120/17/8			8				—	—		—		—		—					
120/21		21	1			15、19	0.70	—		0.05~0.12		160/250		120					
120/21/4			4	—				—		0.07~0.12		250/400		160					
120/21/8			8	—				—		—		—		—	—				
160/21	160	21	1	19、21	—	1.6	—	0.10~0.30	—	160/250	—	160							
200/17	200	17	1	21	21	1.6	—	0.10~0.40	0.30~0.65	250/400	—	160							
200/17/4			4	21、24、 26				—	—	0.12~0.40		—	400/630	250					
200/17/8			8	—				—	—			—	—	—					
200/19		19	1	18、21		21	1.8	2.50	—	0.30~0.65		250/400	—	160					
200/21		21	1	21、24、 26		21	2.00	—	—	0.15~0.60		0.30~0.70	400/630	—	250				
200/21/4			4							—		—			—	—	—	—	
200/21/8			8							—		—			—	—	—	—	—
250/17			250							17		1			24、26	—	3.50	—	0.40~1.50
280/17	280	17	1	24、26	—	3.00	—	0.40~1.20	—	400/630	500×800 ×1500	250							
315/9	315	9	1	24、26	—	3.50	—	0.80~2.50	—	400/630	500×800 ×1500	250							
400/13	400	13	1	42~22 ^a	—	8.00	—	1.20~3.00	—	400/630	500×800 ×1500	400							
450/13	450	13	1		—	8.00	—	1.40~3.50	—	400/630	500×800 ×1500	400或 450							

^a 表示递减。

前 言

JB/T 5814《电线电缆专用设备 基本参数》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：拉线设备；
- 第 3 部分：绞线设备；
- 第 4 部分：成缆设备；
- 第 5 部分：挤塑设备；
- 第 6 部分：漆包设备；
- 第 7 部分：编织设备；
- 第 8 部分：上引连铸设备；
- 第 9 部分：连铸连轧设备。

本部分为 JB/T 5814 的第 2 部分。

本部分代替 JB/T 5814.2—1991《电线电缆专用设备 基本参数 第 2 部分：拉线设备》。

本部分与 JB/T 5814.2—1991 相比，主要变化如下：

- 取消了型号的表述规则（1991 年版的第 2 章）；
- 增加了命名与代号的表述规则（本版的第 2 章）；
- 在拉线机系列中取消了 LZ 系列（1991 年版的表 1 及表 4）；
- LH 系列 T 型拉线机的基本参数中增加了 315/9 规格（1991 年版的表 2-1；本版的表 1）；
- 规格为 400 的 LH 系列 T 型拉线机，其电阻式连续退火装置导轮直径由 500 改为 400（1991 年版的表 2-1，本版的表 1）；
- 规格为 450 的 LH 系列 T 型拉线机，其电阻式连续退火装置导轮直径由 500 改为 400 或 450（1991 年版的表 2-1，本版的表 1）；
- 规格为 400 的 LH 系列 D 型拉线机，其电阻式连续退火装置导轮直径由 500 改为 400（1991 年版的表 2-2，本版的表 2）；
- 规格为 450 的 LH 系列 D 型拉线机，其电阻式连续退火装置导轮直径由 500 改为 400 或 450（1991 年版的表 2-2，本版的表 2）；
- 规格为 400、450、710 的 LH 系列 D 型拉线机，其感应式退火导轮直径 500 取消（1991 年版的表 2-2，本版的表 2）；
- LH 系列 D 型拉线机的基本参数中取消了 630 / 2 规格（1991 年版的表 2-2，本版的表 2）；
- 规格为 450 的 LF 系列拉线机，其电阻式连续退火装置导轮直径由 500 改为 450（1991 年版的表 3，本版的表 3）；
- LF 系列所有规格拉线机的感应式退火导轮直径 500 取消（1991 年版的表 3，本版的表 3）；
- LF 系列拉线机的基本参数中取消了 500/1 和 710/1 两种规格（1991 年版的表 3，本版的表 3）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC 213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：上海鸿得利机械制造有限公司、合肥神马科技股份有限公司。

本部分主要起草人：明剑、黄林康、张谢端。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 2482—1978；
- JB/T 5814.2—1991。